Modelo :	**AVNW60LM2S2_AVUW60LM2S2**
Tipo :	**SPLIT UNITARIO TECHO**
Modo de Operación :	**FRÍO/CALOR**
Tipo de Compresor :	**INVERTER**
N° de Parte del Evaporador :	**AVNW60LM2S2**
N° de Parte :	**AVUW60LM2S2**
Unidad de Despacho :	**POR UNIDAD**
Garantía de Fábrica :	**12 MESES, ON-SITE**
Empaque de Fabricación :	**EN CAJA**
Modelo del Condensador :	**AVUW60LM2S2**
Modelo del Evaporador :	**AVNW60LM2S2**
SEER (W /W) / (BTU / hW) :	**5.61 / 19.14**
Capacidad de Enfriamiento Máx. :	**58,000 Btu/h**

Unidad Interior



Unidad Exterior



RENDIMIENTO:

Capacidad Comercial (BTU/h)	60,000
Capacidad de Enfriamiento (Min ~ Max) (BTU/h)	18,400 ~ 58,000
Capacidad de Calefacción Máx. (BTU/h)	62,100
Capacidad de Calefacción (Min ~ Max) (BTU/h)	19,200 ~ 62,100
Potencia de Entrada (Enfriamiento / Calefacción) (kW)	5.15 / 5.3
Corriente de Funcionamiento (Enfriamiento / Calefacción) (A)	7.98 / 3.21

Las prestaciones se basan en las siguientes condiciones:

Refrigeración : Temp. Ambiente Interior. 26,7°CDB / 19,4°CWB, temperatura ambiente exterior. 35°CDB / 24°CWB

Calefacción : Temp. Ambiente Interior. 21,1 ° CDB / 15,6 ° CWB, temperatura ambiente exterior. 8,3°CDB / 6,1°CWB

TECNOLOGÍA PRINCIPAL:

Tecnología de Compresor	INVERTER
EER / COP (W/W)	3.13 / 3.21

CARACTERÍSTICA ELÉCTRICAS:

Tensión de Funcionamiento (V)	380
Frecuencia (Hz)	60
Número de Fases (Ø) x N° de Cables	Trifásico x 5C
MCA (A)	20
MFA (A)	20
Cable de Conexión Eléctrica (incluido Tierra) mm^2 x N° - unidad interior	0.75 × 4C
Cable de alimentación (H07RN-F) mm^2 x N°.- unidad exterior	2.5 x 5C

COMPRESOR:

Tipo	Twin Rotary
Tipo de motor	BLDC
Salida del Motor (W x N°.)	4,000 x 1
Tipo de aceite	PVE
Cantidad de carga de aceite (cc x N°.)	1,300 x 1

REFRIGERANTE:

Tipo de refrigerante:	R410A
Cantidad de precarga (Kg):	3.4
Carga de refrigerante adicional (g /m)	40
Longitud de tubería sin carga (m)	7.5
Control	EEV

TUBERIA:

Liquido mm(pulg.)	Ø 9.52 (3/8)
Gas mm(pulg.)	Ø 19.05 (3/4)
Drenaje (con bomba de drenaje) (O.D. / I.D.) (mm)	-
Drenaje (drenaje natural) (O.D. / I.D.) (mm)	Ø 21.5 / 16

ENTRE INTERIOR Y EXTERIOR:

Longitud de tubería IDU - ODU (Nominal) (m)	5
Longitud de tubería IDU - ODU (Max / Min) (m)	50/5
Diferencia de altura máxima IDU - ODU (m)	30

CARACTERISTICAS ADICIONALES:

* Incluye control remoto Inalámbrico.
* Incluye manual de usuario y manual de instalación.
* Compare el retorno de su inversión con el aplicativo PayBack LG.
* La alimentación del sistema es de 380V, siendo el condensador el que suministra la energía a la unidad evaporadora en 220 V de manera interna.

VENTILADOR (unidad interior)

Enfriamiento °C DB	Desde -10°C hasta 54°C
Calefacción °C WB	Desde -10°C hasta 18°C

UNIDAD INTERIOR

Dimensiones netas (ancho x alto × profundidad) (mm)	1,600 x 235 x 690
Dimensiones de despacho (ancho x alto × profundidad) (mm)	1,715 x 317 x 768
Peso Neto / Bruto (kg)	36.4 / 43.7
Nivel de Presión de Sonido dB(A)	- / 50.0 / 46.0 / 42.0
Color de carcasa	Morning Fog
Dispositivo de protección	Fusible

VENTILADOR (unidad interior)

Tipo	Cross Flow Fan
Rango de flujo de aire (Máx / H / M / L) (m^3/min)	- / 30.0 / 25.0 / 20.0
Tipo de Motor	BLDC
Salida de Motor (W x N°.)	125 x 1

INTERCAMBIADOR DE CALOR (unidad interior)

(Fila x Columna x Aletas x Pulgada) x N°.	(3 x 18 x 18) x 1
Área frontal (m^2)	0.46

UNIDAD EXTERIOR

Dimensiones netas (ancho x alto × profundidad) (mm)	950 x 1,380 x 330
Dimensiones de despacho (ancho x alto × profundidad) (mm)	1,140 x 1,462 x 461
Peso Neto / Bruto (kg)	90.8 / 100.1
Nivel de Presión de Sonido dB(A)	57
Color de carcasa	Warm Gray
Material de carcasa	Fierro galvanizado
	pintado en horno de alta resistencia

VENTILADOR (unidad exterior)

Tipo	Axial
Rango de flujo de aire (m^3/min x N°.)	60 x 2
Tipo de Motor	BLDC
Salida de Motor (W x N°.)	124.2 x 2

INTERCAMBIADOR DE CALOR (unidad exterior)

(Fila x Columna x Aletas x Pulgada) x N°.	(2 x 32 x 14) x 2

Nota:

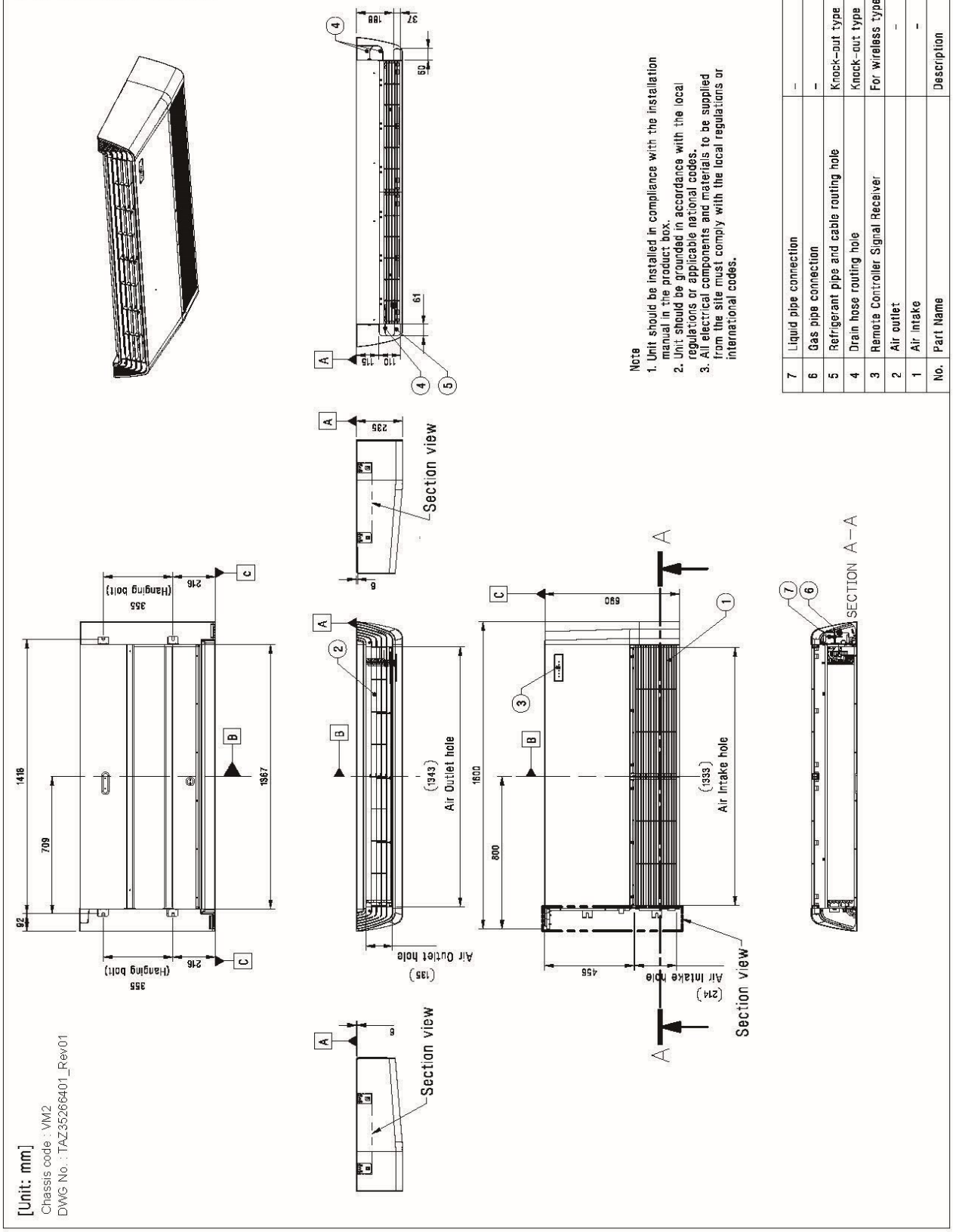
MFA : Corriente para seleccionar el tamaño máximo permitido del interruptor termomagnético que desconectará correctamente la alimentación de la unidad condensadora bajo cualquier condición de corto ciruito y de falla a tierra.

MCA : Corriente para seleccionar el tamaño mínimo del conductor necesario para garantizar que el cableado no entre en condición de sobrecalentamiento en todas las condiciones de funcionamiento durante la vida útil de la unidad condensadora.

© LG Electronics PERÚ S.A., Av. República de Colombia 791 Piso 12 San Isidro / Lima - Perú

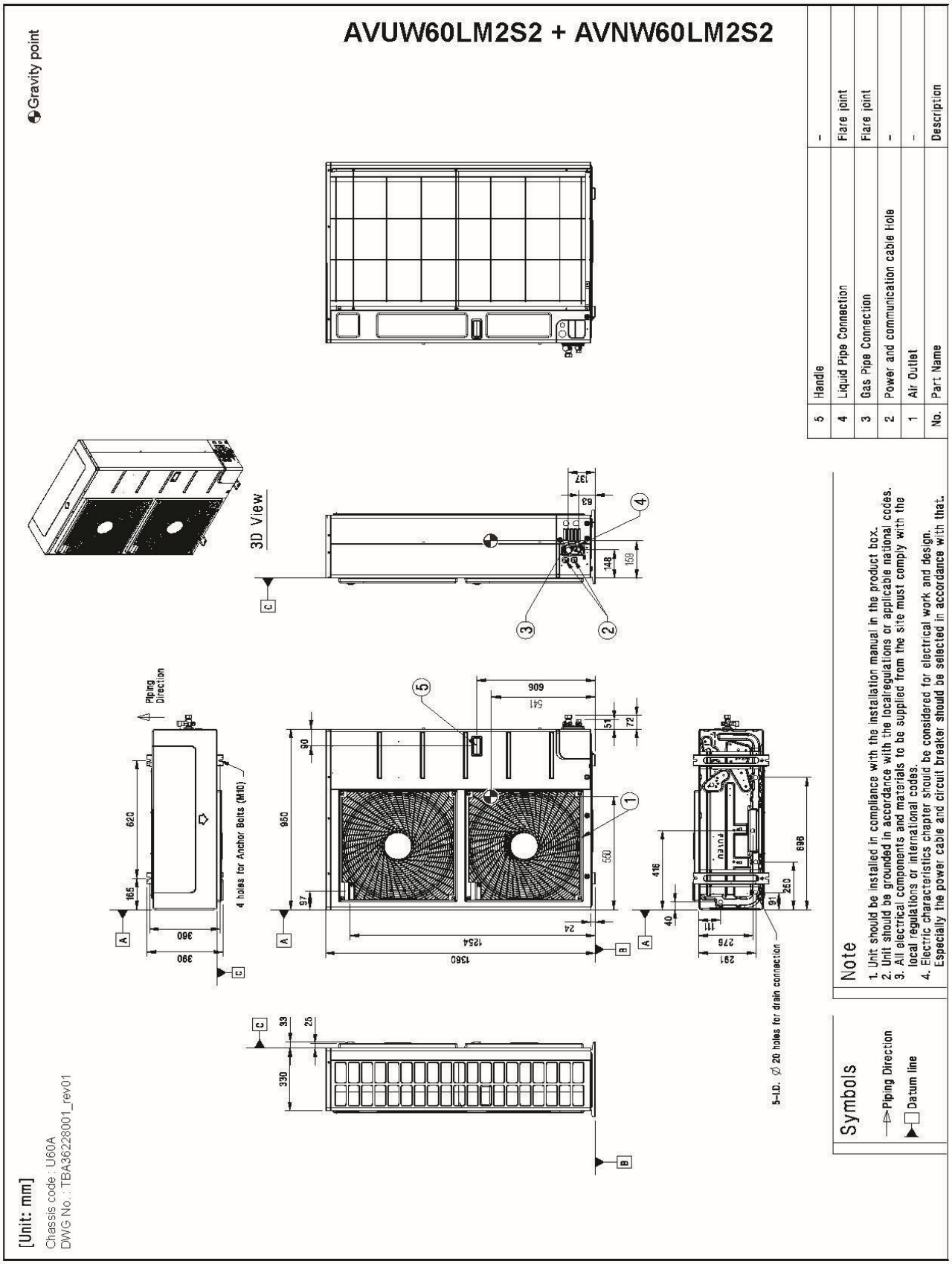
AVUW60LM2S2 Unidad exterior
AVNW60LM2S2 Unidad interior
SPLIT UNITARIO TECHO
60000 Btu/h Capacidad comercial

AVNW60LM2S2



AVUW60LM2S2 Unidad exterior
AVNW60LM2S2 Unidad interior
SPLIT UNITARIO TECHO
60000 Btu/h Capacidad comercial

AVUW60LM2S2 + AVNW60LM2S2



No.	Part Name	Description
5	Handle	-
4	Liquid Pipe Connection	Flare joint
3	Gas Pipe Connection	Flare joint
2	Power and communication cable Hole	-
1	Air Outlet	-

Note

1. Unit should be installed in compliance with the installation manual in the product box.
2. Unit should be grounded in accordance with the local regulations or applicable national codes.
3. All electrical components and materials to be supplied from the site must comply with the local regulations or international codes.
4. Electric characteristics chapter should be considered for electrical work and design. Especially the power cable and circuit breaker should be selected in accordance with that.

Symbols

- Piping Direction
- Datum line

CERTIFICATE

This is to certify that

LG Electronics Inc.

Air-Con. Division

84 Wanam-ro, Seongsan-gu
Changwon-si, Gyeongsangnam-do, 51554
Republic of Korea

with the organizational units/sites as listed in the annex

has implemented and maintains a **Quality Management System**.

Scope:
The design and manufacture of air conditioners, air purifiers, dehumidifiers, ventilators, furnaces and furnaces with air-conditioners.

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2015

Certificate registration no.	20001747 QM15
Date of certification	2023-12-23
Valid until	2026-12-22

DQS Inc.

David Tellez
Managing Director

DQS IS A MEMBER OF

Accredited Body: DQS Inc., 1500 McConnor Parkway, Suite 400, Schaumburg, IL 60173 USA
Administrative Office: DQS Korea LLC., #207, ACE Highend Tower 3rd,
145 Gasan Digital 1-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 08506, Republic of Korea
The validity of this certificate can only be verified by the QR-code.

Annex to certificate
Registration No. 20001747 QM15

LG Electronics Inc.

Air-Con. Division

84 Wanam-ro, Seongsan-gu
Changwon-si, Gyeongsangnam-do, 51554
Republic of Korea

Location	Scope
509034 **LG Electronics Inc.** **LG Sciencepark** **10 Magokjungang 10-ro** **Gangseo-gu, Seoul, 07796** **Republic of Korea**	Product planning
50351008 **LG Electronics Inc.** **LG Seoul Station Building** **98 Huam-ro** **Jung-gu, Seoul, 04637** **Republic of Korea**	Sales and marketing

This annex (edition: 2023-12-05) is only valid in connection with the above-mentioned certificate.